

HÖRBURGER



# Energietechnik mit Zukunft

**Energieeffizient und  
wartungsfreundlich**  
Neue Systemlösung für  
die Luftführung am Dach

# Probleme herkömmlicher Umsetzungen

Dachkanäle sind ein zentrales Bauteil moderner lufttechnischer Anlagen. Sie führen die Luft wetterfest und energieeffizient über das Dach, schützen Leitungen sowie Komponenten und sorgen für einen störungsfreien Betrieb.

## Dachkanäle in Standardausführung

Herkömmliche Lösungen weisen in der Praxis häufig Probleme auf. Dazu zählen mangelnde Dichtheit, eingeschränkte Wartungsmöglichkeiten und instabile Konstruktionen.

Die gängige Bauweise besteht aus gedämmten Zu- und Abluftkanälen mit gefalzter oder genietet Aluminiumverkleidung. An zahlreichen Schnittstellen, etwa an Gerätepaneelen oder Dacheinfassungen, ist die Dämmung oft unvollständig oder ungesichert.

Zudem erschwert die geschlossene Bauweise Reinigung, Inspektion und Wartung, sodass solche Lösungen langfristig keine zuverlässige Option darstellen.



Anschluss an Gerätepaneel sowie Dacheinfassung mit Dichtstoff (ohne mechanische Regendichtheit).



Beschädigungen durch Dachbegehung oder Schneelast können zu Wassereintritt in das gedämmte Kanalsystem führen, wodurch die Dämmleistung reduziert wird sowie Korrosion und Energieverluste entstehen.



Unzureichende Befestigung sowie fehlende Sturmsicherung.

Eingeschränkte Sanierbarkeit des Daches.



Mangelnde Hygiene und Wartbarkeit.

# Unsere Systemlösung für moderne Anlagentechnik

Wir bieten Dachkanäle als durchdachte, wartungsfreundliche und energieeffiziente Systemlösung an. Die Vorfertigung in Segmenten bzw. Kuben ermöglicht eine schnelle und sichere Montage.

## Material und Aufbau

Unsere Dachkanäle verfügen über ein 50 mm starkes, komplett thermisch getrenntes Gehäuse. Das Innen- und Außenblech ist standardmäßig in RAL-7035 beschichtet – auf Wunsch sind auch Sonderfarben, verzinkte Varianten oder Ausführungen in Edelstahl möglich.

**Wärmedurchgang:** 0,87 W/(m<sup>2</sup> K)

## Gehäusedurchbiegung:

+1000 Pa Prüfdruck 0,6 mm/m

-1000 Pa Prüfdruck 0,6 mm/m

## Gehäuseleckage:

-400Pa Prüfdruck = 0,05 l/(s m<sup>2</sup>)

+700Pa Prüfdruck = 0,10 l/(s m<sup>2</sup>)

**Gehäuseklasse:** TB2

## Funktionale Vorteile

### Robust und wetterfest

Die thermisch optimierte Gehäusekonstruktion schützt zuverlässig vor Witterungseinflüssen.

### Hohe Energieeffizienz

Thermisch getrennte Aluminiumrahmenprofile und ein PU-Schaum- bzw. Mineralwollkern sorgen für geringste Wärmeverluste. Die Konstruktion ist vollständig wärmebrückenfrei.

### Flexible Maße

Länge, Querschnitt und Sonderformen sind frei wählbar. Das System passt sich individuell an Projekt- und Baugesamtheiten an.

### Begehbar, wartungsfreundlich und sicher montierbar

Revisionsöffnungen und Türen erleichtern Kontrolle und Wartung. Das windlastsichere System ist auf die örtliche

Statik abstimmbare und passt dank variablem Befestigungssystem auf alle gängigen Unterkonstruktionen.

## Geprüft und zertifiziert

Unsere Konstruktion trägt das Gütesiegel »Geprüftes RLT-Gerät« nach VDI 6022 Blatt 1 sowie SWKI VA 104-01.

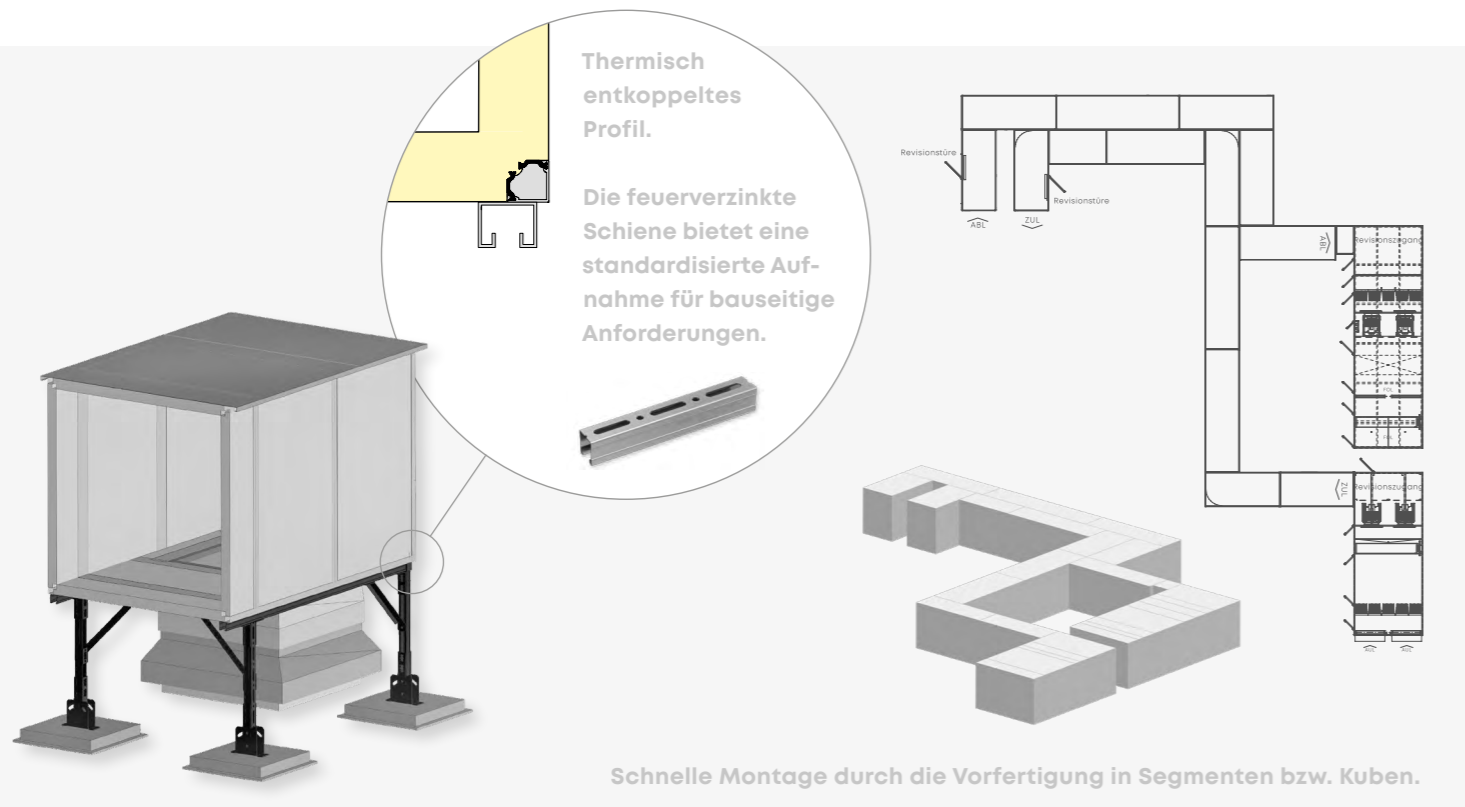
Ein Qualitätsnachweis für zuverlässigen Betrieb und höchste Hygieneanforderungen.



Dachkanal mit Revisionsstüre, Steigschachtanschluss, Wetterkragen und Befestigung.

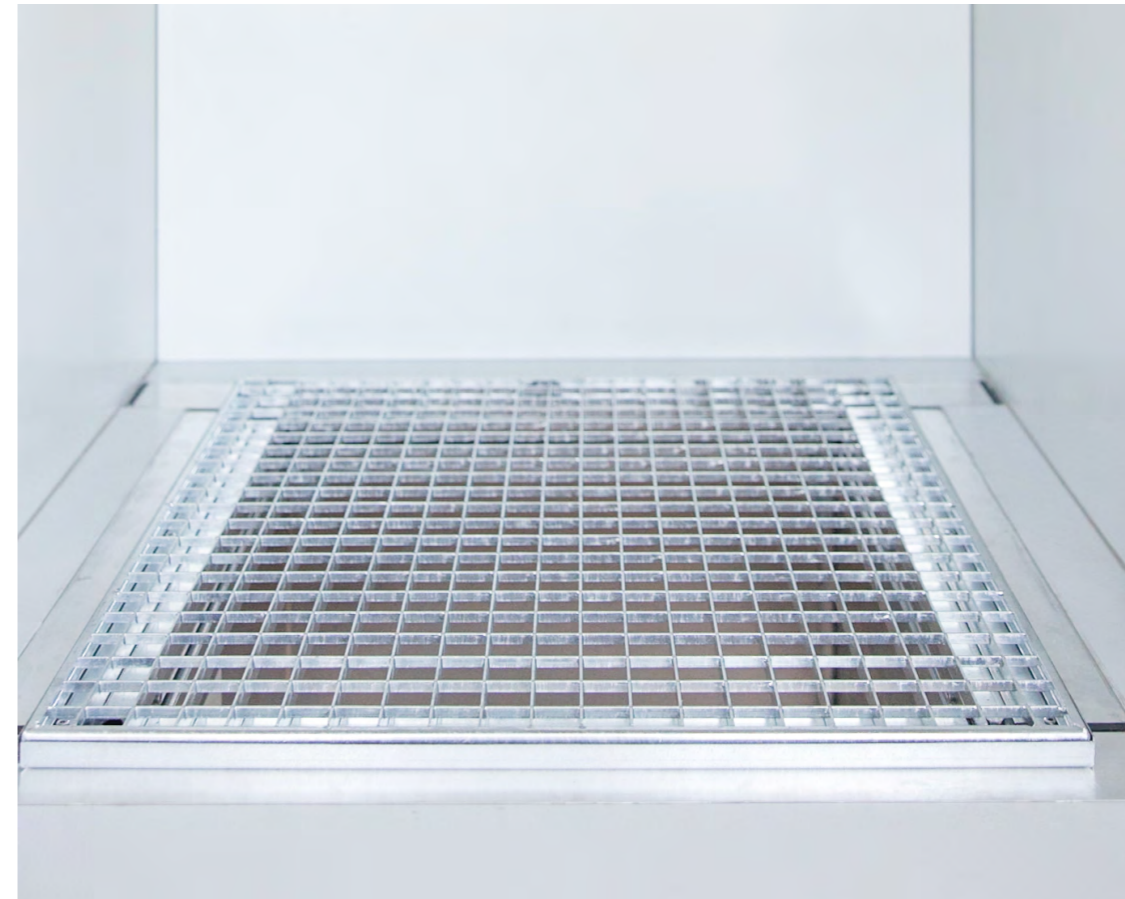


Zu- und Abluftkanalsystem einer Industrielüftungsanlage.





Regenkragen in geschweißter Ausführung, Standfüße zum Ausgleich von Dachschrägen.



Absturzsicherung für Steigschächte.

Aluminiumdach oder wahlweise Sarnafil-Dach zur dauerhaften Vermeidung von Wassereintritt.



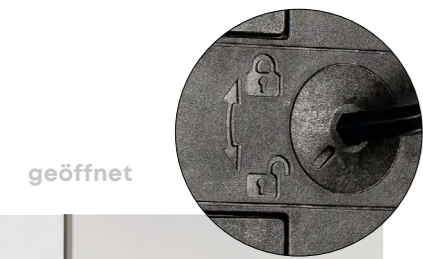


Absturzsicherung sowie Luftleitblech zur Strömungsführung.



Sicherung der Zugangstüre.

Dachkanalsegment (Verhub).



geöffnet



geschlossen



Aufschlagsicherung

Flexible Unterkonstruktion mit Windlastsicherung und systemischer Verbindung der Segmente / Kuben.



Türen sind mittels Inbusschlüssel versperrbar. Überdruckbelastete Gehäuse verfügen über eine Aufschlagsicherung.



Zu- und Abluftkanalsystem mit Sarnafil-Dach.



Anschluss an die Gerätezentrale.

# Energietechnik mit Zukunft

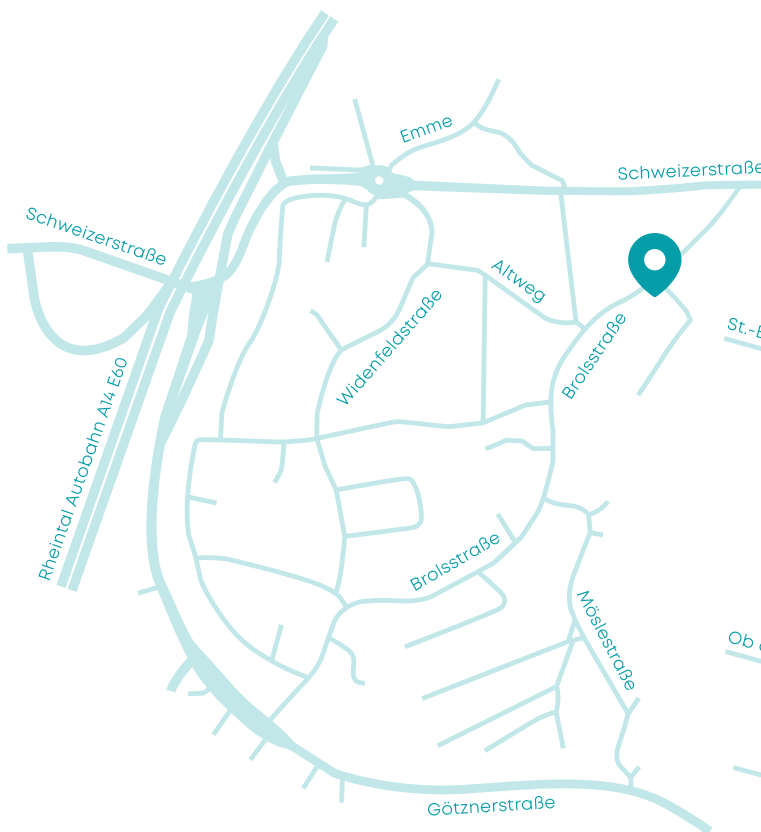
Hörburger gehört zu den führenden Anbietern hochwertiger Gesamtlösungen in den Bereichen Sanitär- und Heizungstechnik, Luft- und Klimatechnik sowie Anlagenbau. Das Familienunternehmen mit 85 Mitarbeitenden wird in vierter Generation von den Geschäftsführern Simon und Bertram Hörburger sowie Klaus Hämmerle geleitet.

Wir konzipieren Anlagen für Industrie- und Gewerbebetriebe in Vorarlberg und im Bodenseeraum, die speziell auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt sind.

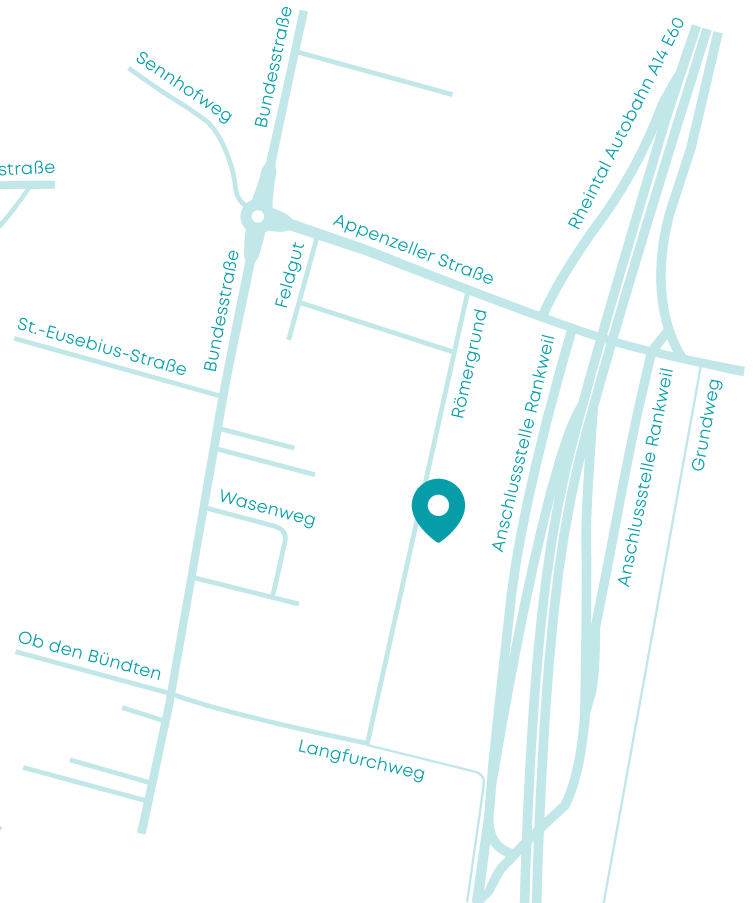
Auch für Bauträger und private Bauherren bieten wir individuelle, hochqualitative Lösungen.

Die Produktion für Luftleitsysteme ist in unser neues Fertigungsgebäude am Römergrund in Rankweil übersiedelt. Langfristig soll das gesamte Unternehmen an diesen neuen Standort verlegt werden.

## Standort Altach



## Standort Rankweil



# HÖRBURGER

Hörburger GmbH & Co KG  
Broisstraße 11-15, 6844 Altach, Österreich  
T +43 5576 72483, [www.hoerburger.at](http://www.hoerburger.at)

