

HÖRBURGER



Energietechnik mit Zukunft

Neustart in Rekordzeit

Wiederaufbau der Gebäude-
technik bei Beiser Galvanik

Energieeffiziente Prozess- und Gebäudetechnik nach Großbrand



Bei Beiser Galvanik in Götzis werden Metallelemente in großen Chemie-Bädern verzinkt, vernickelt und verkupfert. Das Familienunternehmen sorgt seit 1924 für glanzvolle und langlebige Industrie-Produkte. Im Dezember 2018 zerstörte ein Großbrand den kompletten Neubau aus dem Jahr 2001 und damit fast die gesamte Produktion.

Hörburger sicherte als langjähriger Partner den sofortigen Notbetrieb und steuerte eine hocheffiziente neue Gebäudetechnik zum Wiederaufbau bei. Rasche und flexible Planung, effiziente Umsetzung und reibungslose Inbetriebnahme machten den Neustart in knapp zwei Jahren möglich.

Sicherung und parallele Planung

Beim Brand in der neuen Produktionshalle von Beiser Galvanik wurden alle Maschinen, Leitungen und die Gebäudetechnik vernichtet.

Da der Produktionsbereich im Nebengebäude dank einer Brandschutzwand verschont wurde, konnte Hörburger den Altbestand sichern. Die intakten Galvanik-Bäder wurden über eine schnelle Notversorgung erschlossen. Die provisorische Wiederherstellung der beschädigten Verbindungen begrenzte Produktionsausfälle und verhinderte Schäden durch Stillstand. Durch das rasche Handeln konnte wenige Tage nach dem Brand wieder galvanisiert werden.

Gleich nach der Notversorgung startete Hörburger mit der Neuplanung. Gleichzeitig übernahm das Team die Schadensbegutachtung sowie die Abstimmung mit der Versicherung.

Minimale Luftmenge durch höchste Effizienz

Hörburger war für die komplette Medienversorgung der Energietechnik, die Steuerungstechnik und die gesamte Heiz- und Kühlversorgung zuständig. Das Unternehmen realisierte zudem sensible Be- und Entlüftungssysteme für die Galvanik-Prozesse.

Bei der neuen Anlage sorgen strömungsoptimierte Absaugbalken für höchste Effizienz. Dabei wird die Abluft der Galvanik-Bäder direkt an der Quelle entnommen. Durch diese Lösung konnte die erforderliche Luftmenge auf ein Minimum reduziert werden.

Rasanter Neustart mit Mehrwert

Bei der Planung und Umsetzung des optimalen Nachfolgesystems für den Betrieb der drei Galvanik-Linien setzte Hörburger auf vorgefertigte Module. Die Bauzeit wurde damit deutlich verringert.

Knapp zwei Jahre später wurde die effiziente neue Gebäudetechnik in der wiedererrichteten Halle in Betrieb genommen. Seither wird auch die Abwärme der Galvanik-Prozesse im Gesamtsystem optimal genutzt.

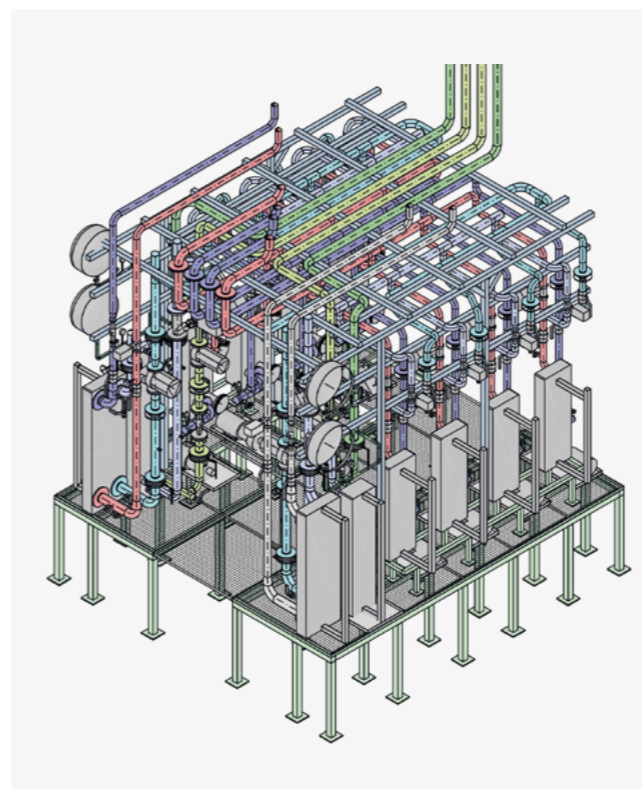


»Die langjährige Zusammenarbeit mit der Firma Hörburger war für unser Projekt von immenser Bedeutung. Ohne einen so kompetenten Partner, der unsere Situation und Bedürfnisse kennt, hätten wir den Wiederaufbau nicht in dieser Qualität und Zeit geschafft.«

Markus Waibel, Assistent der Geschäftsleitung bei Beiser Galvanik



Prozessabluftsystem.

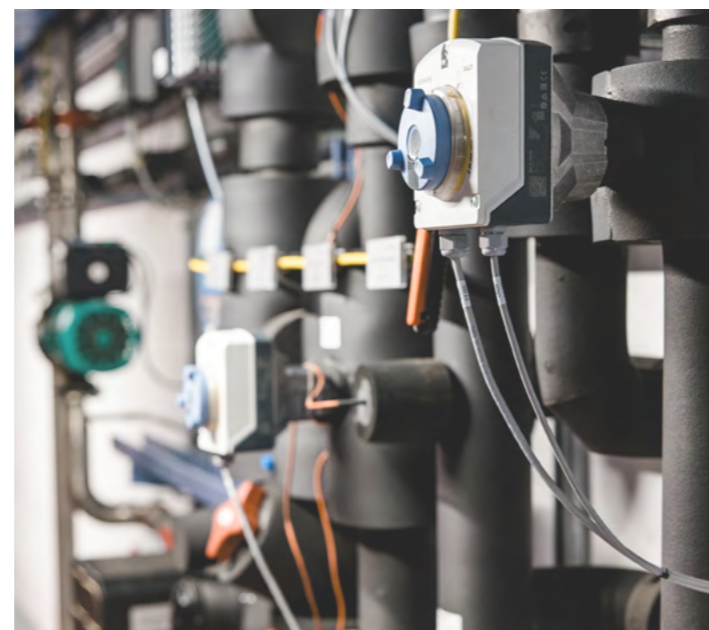


Vorgefertigtes Heiz-, Kühl- und Wärmerückgewinnungsmodul in Edelstahlausführung für höchste Korrosionsbeständigkeit.





Innovative Hydraulik für höchste Energieeffizienz.

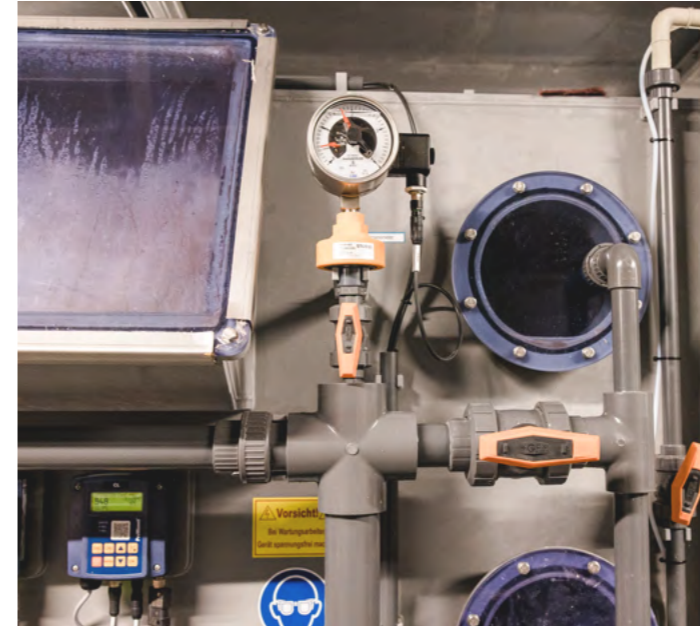


»Dank der engen Kooperation von allen Beteiligten und des großen Einsatzes unseres Teams konnten wir die Situation gut und schnell meistern. Schon bei den Arbeiten für den Notbetrieb dachten wir an die optimale Lösung für den Neustart.«

David Hörburger, Leitung Installations- und Gebäudetechnik bei Hörburger



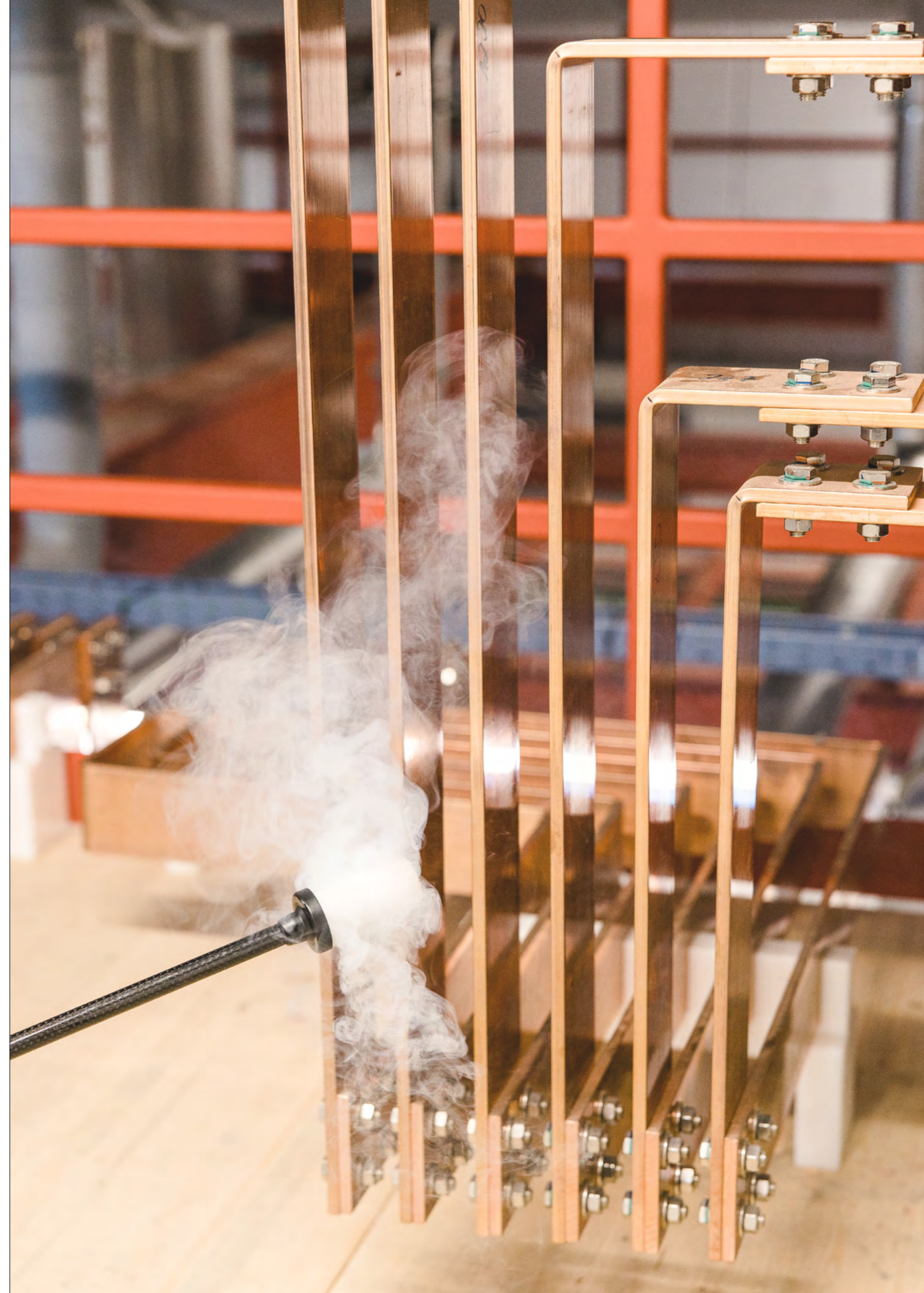
Luftwäscher zur Abluftreinigung.



Impulsarme Zuluft einbringung zur Ausbildung eines Frischluftbereiches für die Wartung und Instandhaltung.







Strömungsoptimierte Absaugbalken
für minimale Abluftmengen.



Energietechnik mit Zukunft

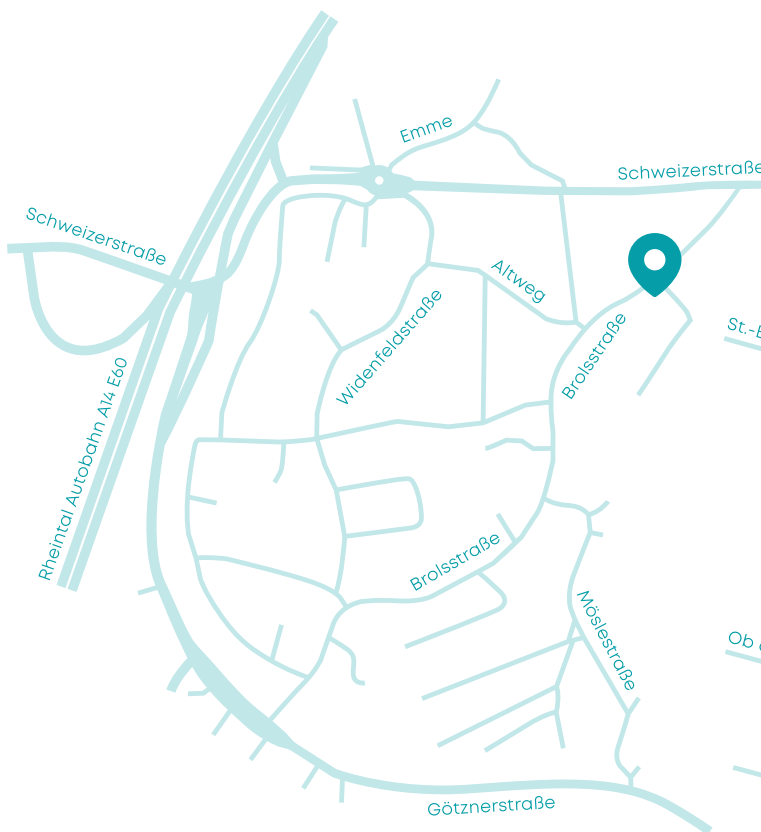
Hörburger gehört zu den führenden Anbietern hochwertiger Gesamtlösungen in den Bereichen Sanitär- und Heizungstechnik, Luft- und Klimatechnik sowie Anlagenbau. Das Familienunternehmen mit 85 Mitarbeitenden wird in vierter Generation von den Geschäftsführern Simon und Bertram Hörburger sowie Klaus Hämmerle geleitet.

Wir konzipieren Anlagen für Industrie- und Gewerbebetriebe in Vorarlberg und im Bodenseeraum, die speziell auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt sind.

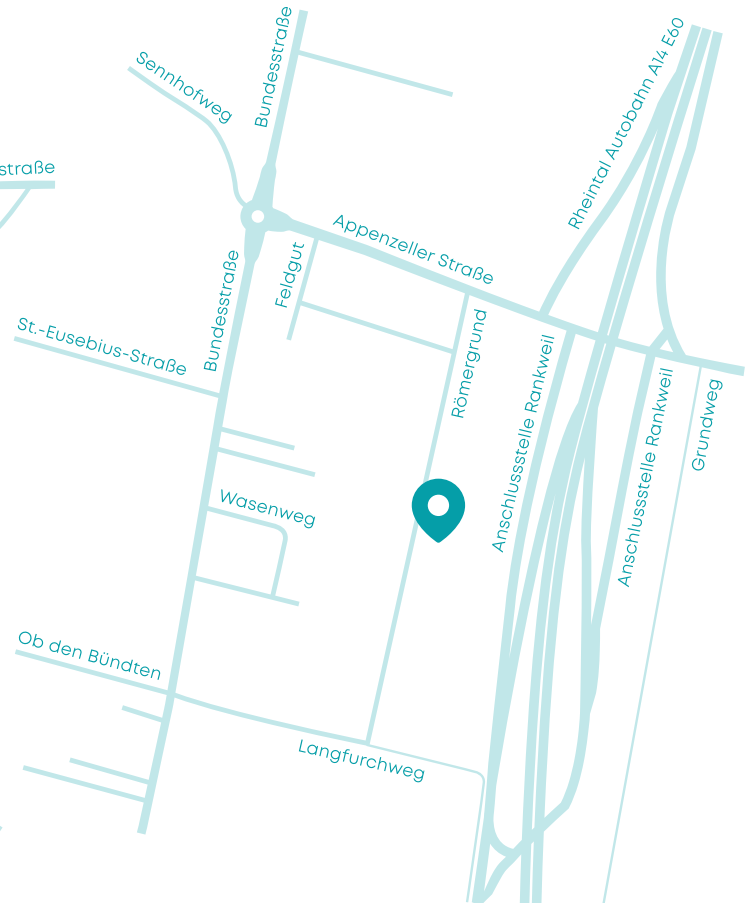
Auch für Bauträger und private Bauherren bieten wir individuelle, hochqualitative Lösungen.

Die Produktion für Luftleitsysteme ist in unser neues Fertigungsgebäude am Römergrund in Rankweil übersiedelt. Langfristig soll das gesamte Unternehmen an diesen neuen Standort verlegt werden.

Standort Ahtach



Standort Rankweil



HÖRBURGER

Hörburger GmbH & Co KG
Broisstraße 11-15, 6844 Ahtach, Österreich
T +43 5576 72483, www.hoerburger.at

