

HÖRBURGER



Energietechnik mit Zukunft

**Vorfertigung Anlagenbau
bei Hörburger**

Optimale Rahmenbedingungen für beste Qualität

Hörburger ist Experte für schlüsselfertige Systeme und den Gesamtanlagenbau von Unternehmen und sorgt in Zusammenarbeit mit Planern, Architekten und Technikern für hochwertige und individuelle Lösungen: Bei kleinen Gewerbe-Projekten genauso wie bei komplexen Installationen gesamter Rohrsysteme mit hohen prozesstechnischen Anforderungen in einem Industriebau. Dabei kann das Unternehmen im Rahmen des Anlagenbaus auf eine hohe Kompetenz verweisen: Die umfassende Vorfertigung. Dank der detaillierten CAD-Planung und der frühen Festlegung des Anlagen-Designs ist Hörburger in der Lage, in der eigenen Produktion nahezu alle Teile unter optimalen Rahmenbedingungen vorzukonfektionieren.

Dabei werden nicht nur Einzelrohre, sondern komplexe Energiezentralen vorgefertigt. Die Verweildauer auf der Baustelle verkürzt sich durch diese Vorgehensweise um bis zu 90%, nahezu die komplette Fertigung wird unter optimalen Rahmenbedingungen durchgeführt.

Wesentliche Vorteile dieser Vorgehensweise

- Die Bauphase beim Kunden wird deutlich verkürzt
- Die Fertigstellung der Arbeiten anderer Dienstleister und/oder Handwerker muss nicht abgewartet werden, die räumlichen Anforderungen werden im Rahmen eines flexiblen Modells simuliert
- Beim Kunden und somit in bestehenden Produktionsanlagen fallen keine gefährlichen Schweiß- und Schneidarbeiten an
- Nur kurze Stillstandzeiten der Produktion bzw. der Heiz- oder Kühlwasserversorgung
- Größtmögliche Effizienz und höchste Qualität

Flexibel und schnell

Das Konzept der Vorfertigung basiert auf dem unverrückbaren Qualitätsverständnis von Hörburger, die Produkt-

qualität kontinuierlich voranzutreiben. Größtmögliche Flexibilität, kürzeste Lieferzeiten und Verbesserungen im Arbeitsprozess stehen dabei an oberster Stelle.

Durch die Vorfertigung der Anlagenkomponenten sind detaillierte Arbeits- und Montagepläne sowie die Anlagen-Dokumentation bereits bei Fertigstellung der Anlagen vorhanden. Dies ermöglicht Nachvollziehbarkeit über Jahrzehnte und gewährleistet Transparenz bei der Erweiterung und Adaptierung von Anlagensystemen.

Die hauseigene Vorfertigung hat sich dabei vor allem im sensiblen Umfeld bewährt: Komplexe Kundenanforderungen mit engem Zeitkorsett und oder mit speziellen räumlichen Rahmenbedingungen, beispielsweise in einem Reinraum, erleichtern die Konstruktionsarbeiten enorm und gewährleisten eine konstant hohe Qualität.

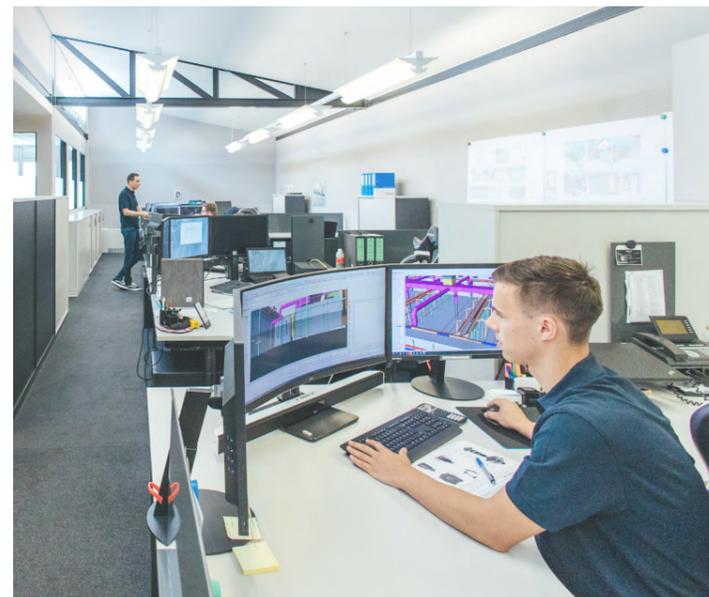


Verladung einer Anlage.

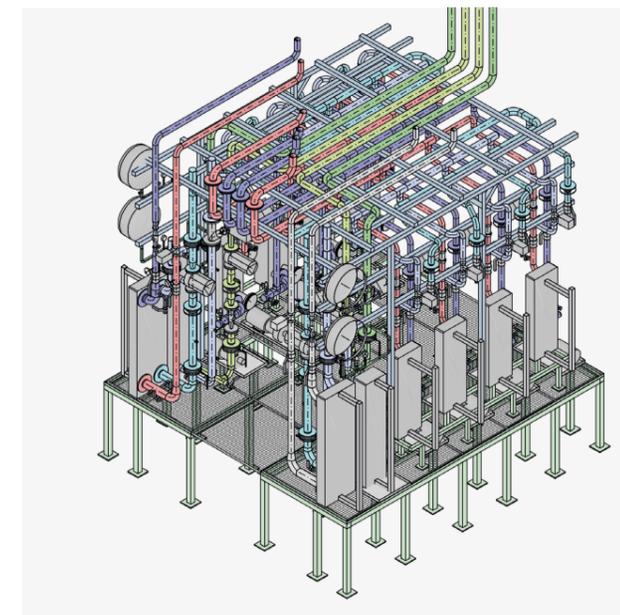


»Die Kerngedanken bei der Vorfertigung von Anlagen sind die Verkürzung der Bauphase, Flexibilität, Effizienzsteigerung sowie die Vermeidung gefährlicher Schweiß- und Schneidarbeiten beim Kunden.«

Bertram Hörburger, Geschäftsführer von Hörburger



Die Basis für die Anlagen-Planung sind die individuellen Wünsche und Anforderungen der Kunden.
Foto: broell.cc



Dank der detaillierten CAD-Planung ist Hörburger in der Lage, in der eigenen Produktion nahezu alle Teile vorzukonfektionieren.

Energietechnik mit Zukunft

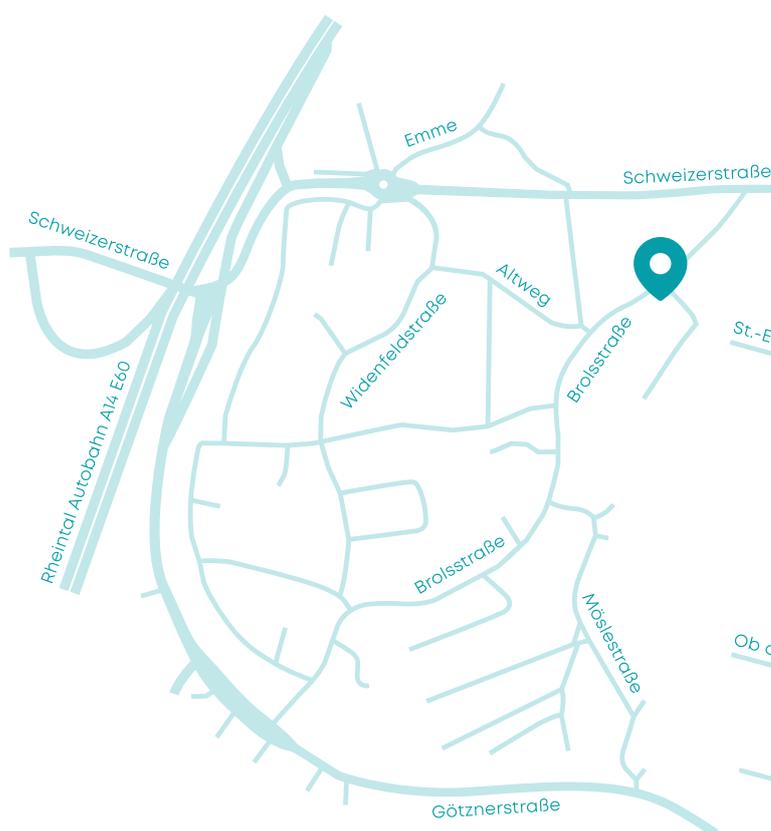
Hörburger gehört zu den führenden Anbietern hochwertiger Gesamtlösungen in den Bereichen Sanitär- und Heizungstechnik, Luft- und Klimatechnik sowie Anlagenbau. Das Familienunternehmen mit 85 Mitarbeitenden wird in vierter Generation von den Geschäftsführern Simon und Bertram Hörburger sowie Klaus Hämmerle geleitet.

Wir konzipieren Anlagen für Industrie- und Gewerbebetriebe in Vorarlberg und im Bodenseeraum, die speziell auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt sind.

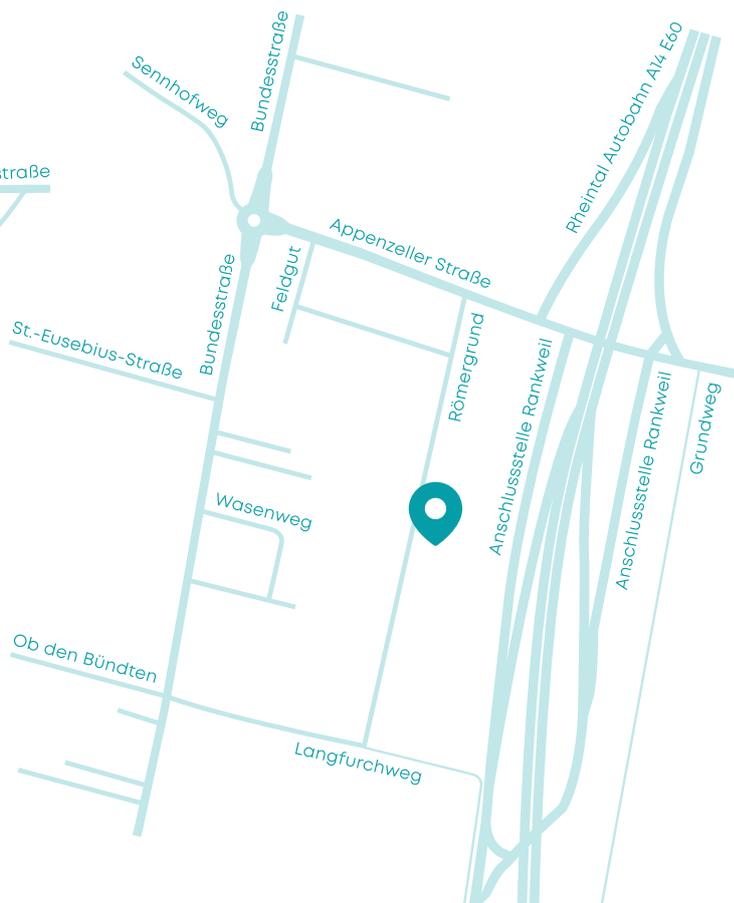
Auch für Bauträger und private Bauherren bieten wir individuelle, hochqualitative Lösungen.

Die Produktion für Luftleitsysteme ist in unser neues Fertigungsgebäude am Römergrund in Rankweil übersiedelt. Langfristig soll das gesamte Unternehmen an diesen neuen Standort verlegt werden.

Standort Ahtach



Standort Rankweil



HÖRBURGER

Hörburger GmbH & Co KG
Broisstraße 11-15, 6844 Ahtach, Österreich
T +43 5576 72483, www.hoerburger.at

