

HÖRBURGER



# Energietechnik mit Zukunft

**Reinraum-Konzept bei  
VAT Vakuumventile AG**

# Baustelle in Reinraum-Umgebung: Neues Konzept während laufendem Betrieb umgesetzt



Die Herausforderung: In einen bereits bestehenden Reinraum der ISO-Klasse 8 musste ein neuer Reinraum der ISO-Klasse 6 integriert werden.

Es sind hochtechnisierte Produkte, die der weltweit tätige Schweizer Konzern VAT Vakuumventile AG mit Sitz in Haag fertigt. Produkte, die in der Flachbildschirm-Produktion, Lasertechnik und Raumfahrt Anwendung finden – und daher bereits in der Fertigung spezielle und sensible Rahmenbedingungen vorfinden müssen. Die Vakuumventile werden in sogenannten Reinräumen gefertigt, in denen – je nach Klassifizierung – eine vorgeschriebene Partikelanzahl nicht überschritten werden darf. Konkret handelt es sich bei diesem Projekt um Reinräume der Klassen ISO 8 und ISO 6.

»Die Chip-Herstellung wird immer kleiner und leistungsfähiger und erfordert von uns kontinuierlich weiter zu verdichten. Anforderungen an höchste Reinheit müssen nachhaltig erfüllt werden«, erklärt Andreas Fickl, Leiter Facility Management bei VAT. Ein Umstand, den auch externe Dienstleister berücksichtigen müssen – was beispielsweise dann zur großen Herausforderung wird, wenn bei laufendem Betrieb neue Reinraumkonzepte eingeführt werden.

## Pläne scheiterten lange an Umsetzung

Die von VAT definierte Anforderung: In einen bereits bestehenden Reinraum der ISO-Klasse 8 sollte ein neuer Reinraum der ISO-Klasse 6 integriert werden. Bereits bei der Planung musste dabei berücksichtigt werden, dass die Funktionsweise der bestehenden Reinräume nicht gefährdet werden durfte. »Wir hatten schon länger detaillierte Vorstellungen und Pläne, sind aber über einen längeren Zeitraum an einer störungsfreien Umsetzung gescheitert«, blickt Fickl zurück. Erst das Hinzuziehen der Firma Hörburger in den Planungsprozess habe schließlich eine Umsetzung ermöglicht. Denn: Der Erhalt der Reinraumumgebung – trotz Abbruch-

und Aufbauarbeiten – war oberste Devise. »Und da war die Firma Hörburger mit ihrem Konzept alleinstehend«, weiß der VAT-Experte.

## Technische Daten

- Primärluftanlage, 10.000m<sup>3</sup>/h
- 19 Stk. FFUs
- Zentrale Steuereinheit für sämtliche Anlagenfunktionen inkl. Schleusensteuerung

## Besonderheiten des Projekts

- Installation eines Lüftungssystems inklusive Raumdruckregelung
- Installation einer zentralen Regelungseinheit
- Umsetzung während des laufenden Betriebs
- Baustelle in Reinraum-Umgebung
- Spezielle Schulung der Mitarbeiter
- Projekt-Umsetzung in nur 8 Wochen

## In acht Wochen zur erfolgreichen Zertifizierung

Über einen Zeitraum von insgesamt nur acht Wochen wurde ein komplett neues Lüftungssystem inklusive Raumdruckregelung sowie »Filter Fan Units« (FFU) zur Herstellung der erforderlichen Raumströmungen und Luftwechselraten installiert. Im Rahmen einer zentralen Regelungseinheit haben die Techniker heute alle Funktionen im Blick – darunter den Raumdruck, die Schleusensteuerung und andere Betriebsparameter.

Der Aufwand hat sich gelohnt, das Ziel – das sofortige Erreichen der Kriterien der ISO-6-Zertifizierung – wurde erfüllt. »Ich bin bei Hörburger von der gesamtgesellschaftlichen Betreuung beeindruckt. Von der Idee über die Planung, Realisierung und Inbetriebnahme bis hin zur

Betriebsoptimierung – alles erfolgt aus einer Hand. Hinzu kommt ein tolles Team mit beständigen und motivierten Mitarbeitern, auf die man sich verlassen kann«, findet der Leiter Facility Management von VAT lobende Worte.

## Daten und Fakten – VAT Vakuumventile AG

**Produkte:** Vakuumventile für die Halbleiter und Vakuumbeschichtungsindustrie

**Anwendung:** Die Produkte von VAT finden in der Halbleiter- und Flachbildschirmherstellung, Glas- und Werkzeugbeschichtung, Metallurgie, Oberflächenanalyse, Hochenergiephysik, Synchrotrons, Lasertechnik sowie Raumfahrt Anwendung.

**Mitarbeiter:** 1.200 (750 in Haag / CH)

**Umsatz:** 410 Millionen CHF

**Standorte:** 3 Produktionsstandorte, Vertriebsniederlassungen auf der ganzen Welt

**Exportanteil:** 99 Prozent

**Gründung:** 1964

**Leitung:** Heinz Kundert (CEO)



Mit dem neuen Steuerungssystem wird der Raumdruck und andere Parameter stets überwacht.



# Energietechnik mit Zukunft

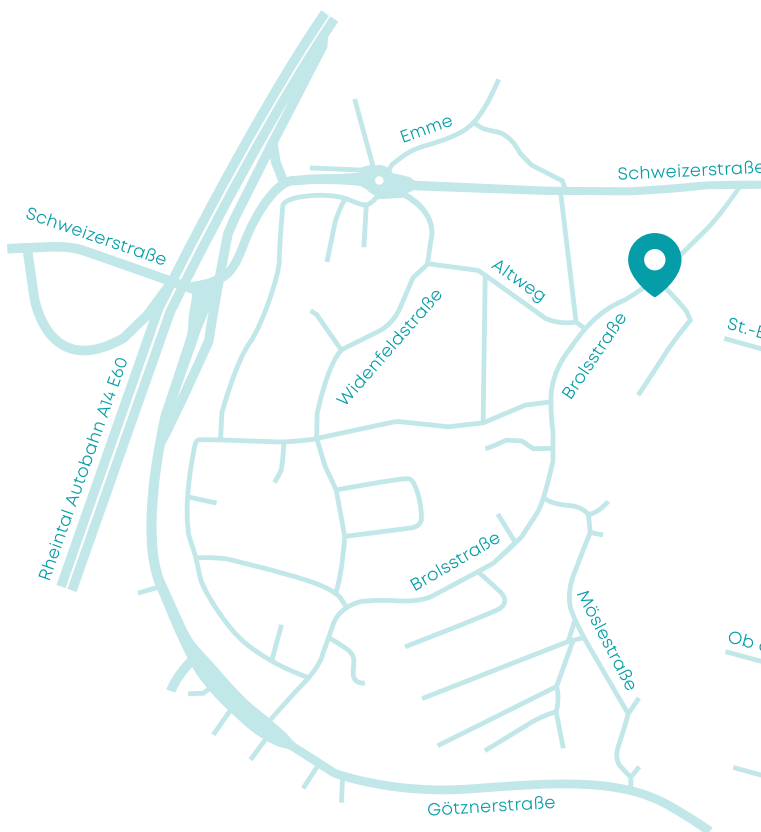
Hörburger gehört zu den führenden Anbietern hochwertiger Gesamtlösungen in den Bereichen Sanitär- und Heizungstechnik, Luft- und Klimatechnik sowie Anlagenbau. Das Familienunternehmen mit 85 Mitarbeitenden wird in vierter Generation von den Geschäftsführern Simon und Bertram Hörburger sowie Klaus Hämmerle geleitet.

Wir konzipieren Anlagen für Industrie- und Gewerbebetriebe in Vorarlberg und im Bodenseeraum, die speziell auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt sind.

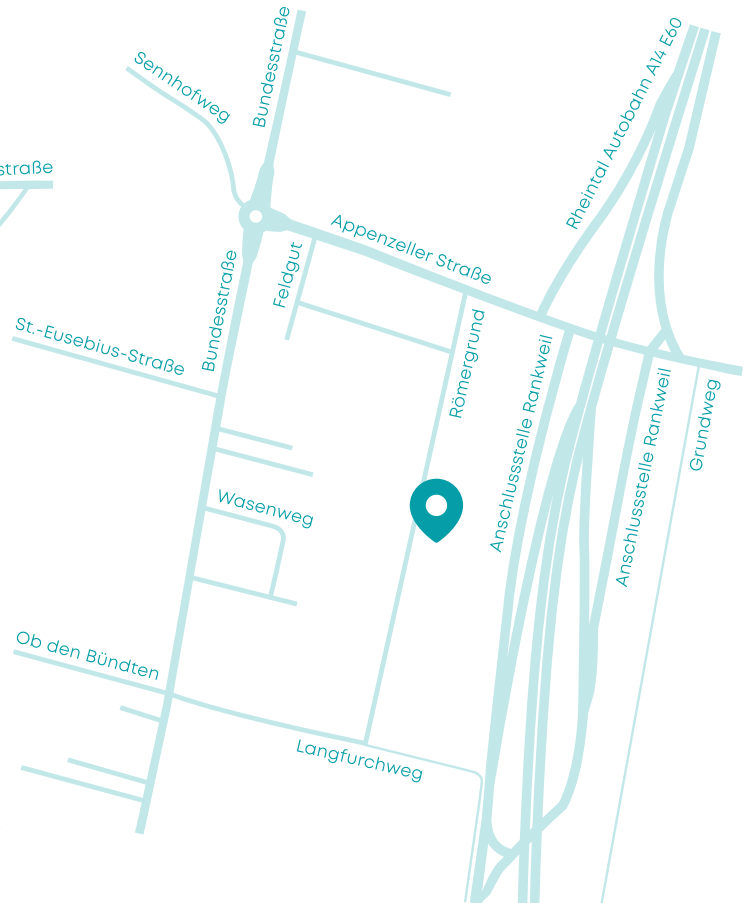
Auch für Bauträger und private Bauherren bieten wir individuelle, hochqualitative Lösungen.

Die Produktion für Luftleitsysteme ist in unser neues Fertigungsgebäude am Römergrund in Rankweil übersiedelt. Langfristig soll das gesamte Unternehmen an diesen neuen Standort verlegt werden.

## Standort Altach



## Standort Rankweil



# HÖRBURGER

Hörburger GmbH & Co KG  
Brolsstraße 11-15, 6844 Altach, Österreich  
T +43 5576 72483, [www.hoerburger.at](http://www.hoerburger.at)

