

HÖRBURGER



# Energietechnik mit Zukunft

## **Gemeinsame Höchstleistung**

Rohgasleitung für den internationalen Verpackungskonzern Amcor in Goldach

# Enorme Luftmengen, mächtige Rohrleitungen, hochpräzise Fertigung

Der australische Verpackungskonzern Amcor hat im schweizerischen Goldach rund um eine großformatige Druckmaschine für Aluminiumfolien eine neue Werkshalle errichtet. Der Betrieb benötigt nicht nur Energie, sondern auch ein außergewöhnlich großes Abluftsystem.

Um die beim Druck entstehende lösemittelhaltige Luft abzusaugen, wurde eine Rohrleitung mit drei Meter Durchmesser von der Maschine bis zur Nachverbrennungsanlage installiert. Hörburger realisierte die technische Meisterleistung gemeinsam mit kompetenten Partnern aus der Region.

## Optimale Luftführung

Wie gelingt der Transport eines gewaltigen Volumenstroms von 300.000 Kubikmetern pro Stunde, wenn für die benötigten Rohrleitungen keine Standardprodukte existieren? Nur durch perfekte Zusammenarbeit: Im Konsortium realisierten Intemann und Hörburger ein beispielloses Energiesystem.

Während Intemann die technische Gesamtleitung innehatte und die Energiezentrale beisteuerte, organisierte Hörburger gemeinsam mit Fachexperten aus den Bereichen Schweißtechnik, Statik, Sondertransport und Montage die Planung und Fertigung der monumentalen Rohrgasleitung von der Druckmaschine bis zur thermischen Nachverbrennung.

Da die Errichtung der Halle und der Aufbau der Maschine parallel erfolgten, verlief die gesamte Planung virtuell am 3D-Modell. Damit sich die unterschiedlichen Teile an den komplexen Schnittstellen in teilweise bis zu neun Metern Höhe perfekt ineinanderfügen, war von allen Gewerken höchste Präzision gefragt. Denn die Toleranzen betragen gerade einmal 8 bis 15 Millimeter.

## Gemeinsame Präzisionsarbeit

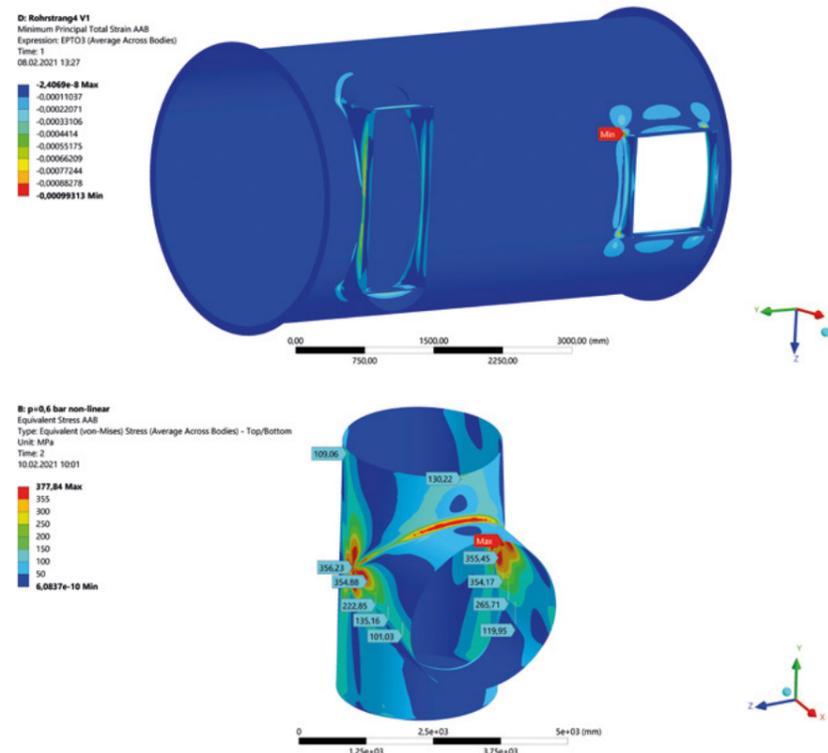
In optimaler Abstimmung realisierte das interdisziplinäre Projektteam unter der Leitung von Simon Hörburger ein rund 70 Meter langes, auf alle Temperatur-, Wind- und Wetterbelastungen bestens abgestimmtes Rohrsystem mit drei Metern Durchmesser. Nach der Definition der Trassenführung führte das Statikbüro gbd Hydro umfangreiche Simulationen via Finite-Elemente-Methode durch. Mit diesen Erkenntnissen und den Berechnungen der Wärme- und Kälteausdehnungen gelang Hörburger die optimale Dimensionierung der Rohre, Kompensatoren und Gleitlager.

Die Großbehälterbau-Profis der Diem-Werke trugen mit ihrer Schweiß-Kompetenz und dem nötigen Raum für die Fertigung der 3-Meter-Rohre maßgeblich zum Projekterfolg bei.

## Sicherer Echtbetrieb

Da die Produktion bei Amcor so rasch wie möglich ihren Betrieb aufnehmen sollte, erfolgte das Zusammenspiel der beteiligten Unternehmen in einem sehr engen Zeitrahmen. Zwischen dem Aufbau der Rohrbrücke, der Fertigstellung der Rohrgasleitung und der Inbetriebnahme der Druckmaschine vergingen gerade einmal drei Monate. Die gesamte Projektlaufzeit betrug rund ein Jahr. Die zügige Umsetzung wurde durch die ideale Kooperation mit Konstruktion, Herstellung und Prüfung sämtlicher Komponenten im Land ermöglicht.

## Umfangreiche Simulationen via Finite-Elemente-Methode.



Fertigung der Sonderkomponenten und Schweißkonstruktionen.  
Fotos: Darko Todorovic



Temperaturbeständige Lackierung der Großkomponenten.



Bogen mit Reserveabgang.

Sondertransport.



Montage der Rohrleitungs-  
komponenten und Kompensatoren.



»Wir konnten in kurzer Zeit ein absolutes Expertenteam für dieses komplexe und eindrucksvolle Großprojekt zusammenstellen und gemeinsam eine maßgeschneiderte Lösung entwickeln – mit höchster Präzision und Qualität.«

Simon Hörburger, Geschäftsführer von Hörburger



# Energietechnik mit Zukunft

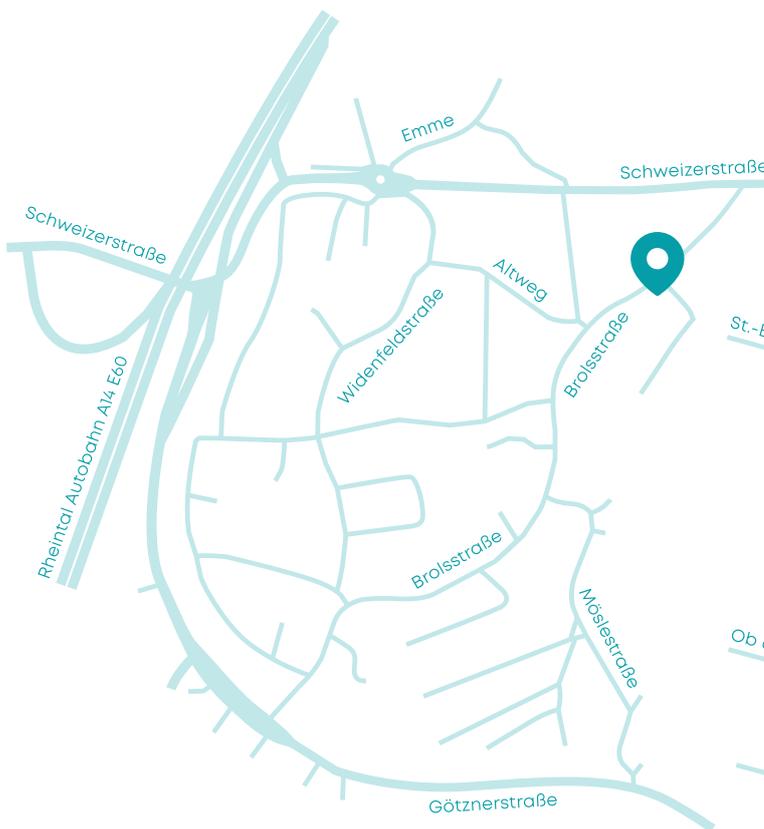
Hörburger gehört zu den führenden Anbietern hochwertiger Gesamtlösungen in den Bereichen Sanitär- und Heizungstechnik, Luft- und Klimatechnik sowie Anlagenbau. Das Familienunternehmen mit 85 Mitarbeitenden wird in vierter Generation von den Geschäftsführern Simon und Bertram Hörburger sowie Klaus Hämmerle geleitet.

Wir konzipieren Anlagen für Industrie- und Gewerbebetriebe in Vorarlberg und im Bodenseeraum, die speziell auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt sind.

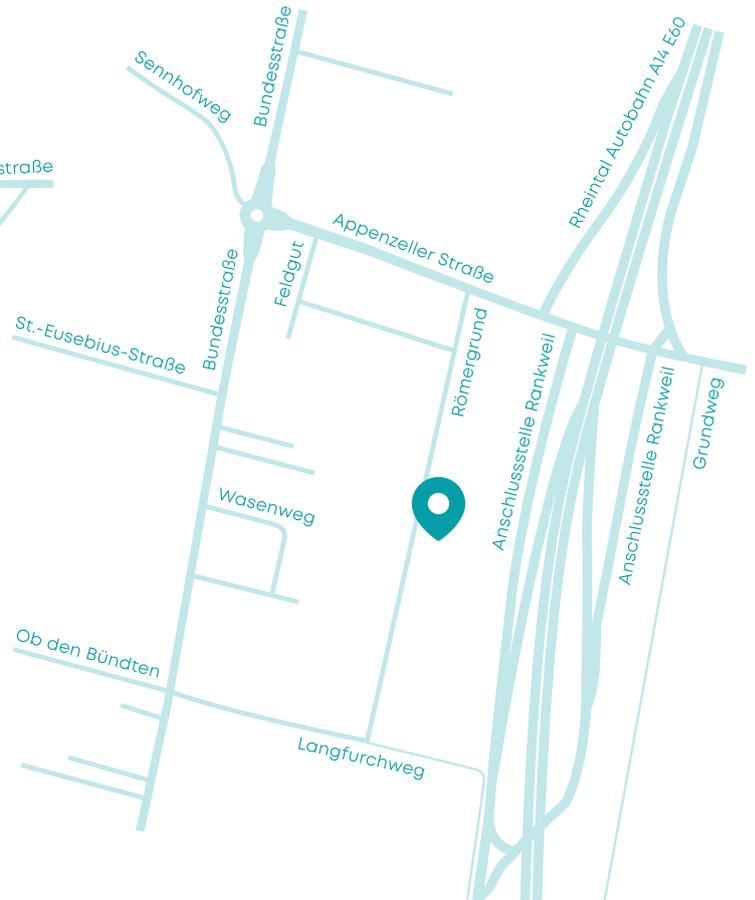
Auch für Bauträger und private Bauherren bieten wir individuelle, hochqualitative Lösungen.

Die Produktion für Luftleitsysteme ist in unser neues Fertigungsgebäude am Römergrund in Rankweil übersiedelt. Langfristig soll das gesamte Unternehmen an diesen neuen Standort verlegt werden.

## Standort Ahtach



## Standort Rankweil



# HÖRBURGER

Hörburger GmbH & Co KG  
Broisstraße 11-15, 6844 Ahtach, Österreich  
T +43 5576 72483, [www.hoerburger.at](http://www.hoerburger.at)

